

**FISA TEHNICA**



**Mănuși de protecție pentru sudori, tip A, Model 1801K WELDER KEVLAR**

**Descriere:** Mănuși cu cinci degete, cu manșetă, confecționate din șpalt piei bovine velurate, tabăcite cu săruri de crom, cu căptușeală din țesătură și tricot. Dosul palmei este croit dintr-o bucată,. Palma este croită dintr-o bucată cu partea interioară a degetului mare, arătătorului și degetului mic. Dosul degetului mare, degetele mijlociu și inelar, manșeta în partea dinspre palmă sunt croite separat. Au o dublură din piele pe palmă, de formă curbă, asamblată prin suprapunere cu două rânduri de cusături și în culoare contrastantă cu a restului mănușii (galbenă). Căptușeala este din țesătură la manșetă și și din tricot pe întreaga manșă. Îmbinările sunt realizate prin cusături întoarse cu 1800, cu ață

de cusut ignifugă, din fire de Kevlar culoare galbenă și sunt consolidate cu chedere de culoare neagră. Culoare: șpalt roșu pentru palmă și dos, cu dublură palmă din șpalt galben, alb sau alte culori pentru căptușeală. Lungimea: circa 330 mm. Mărime: 10, 10,5 și 11.

**Domeniu de utilizare:** mănuși de protecție utilizate pentru sudarea și tăierea manuală a metalelor și pentru tehnicile conexe, inclusiv sudare cu arc, care protejează mâinile și încheietura mâinii împotriva proiecțiilor mici de metal topit, expunerii de scurtă durată la o flacără limitată, căldurii convective, căldurii de contact, radiațiilor UV emise de arc, care asigură rezistență minimă față de 100 V c.c. la sudarea cu arc, precum și protecție împotriva agresiunilor mecanice (abraziune, tăiere, agățare și perforare) când nu este necesară dexteritate sporită, la manipulări piese uscat

**Performanțe:** Mănușile sunt proiectate astfel încât să respecte prevederile din Regulamentul (UE) 2016/425 și cerințele esențiale de securitate și sănătate corespunzătoare domeniului de utilizare preconizat. Sunt realizate din piei naturale. Materialele utilizate conțin săruri de crom în cantități în limitele specificate în standardele respectate.

Produsul a fost supus procedurii "examinare UE de tip" (modul B) prevăzută de art. 19 din Regulamentul (UE) 2016/425 pentru EIP de categoria II și descrisă în anexa V la Regulament, la Organismul de certificare notificat de Comisia Europeană (nr. de identificare 2756): din cadrul INCDPM „Alexandru Darabont-București, B-dul Ghencea nr. 35A, sector 6, București, România.

**Performanțele produsului** sunt în conformitate cu specificațiile standardelor:

- SR EN 12477:2003 (EN 12477:2001) + SR EN 12477:2003/A1:2005 (EN 12477: 2001/A1:2005) - **simboluri de marcare „tip A”**
- SR EN 407:2005 (EN 407:2004) - **niveluri de performanță/clase „4 2 3 x 3 x”**
- SR EN 388+A1:2019 (EN 388:2016+A1:2018) - **niveluri de performanță/clase „2 2 3 2 X ”** \*
- SR EN 420+A1:2010 (EN 420:2003+A1:2009) - toate cerințele, dexteritate nivel 2”

Nivelurile de performanță sunt conform tabelului următor.

Caracteristică, unitate de măsură	Standard de referință cerință	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	
- Rezistență la abraziune (număr de cicluri)	<b>Nivel: 2</b> 4.1/ EN 388	100	<b>500</b>	2 000	8 000	-	
Rezistență la tăiere prin tranșare (Indice)	<b>Nivel: 2</b> 4.1/EN 388	1,2	<b>2,5</b>	5,0	10,0	20,0	
Rezistență la sfâșiere, N	<b>Nivel: 3</b> 4.1/EN 388	10	25	<b>50</b>	75	-	
Rezistență la perforare, N	<b>Nivel: 2</b> 4.1/EN 388	20	<b>60</b>	100	150	-	
Rezistență la tăiere TDM, N +	<b>Nu se declară</b>	2 (A)	5(B)	10(C)	15(D)	22(E)	30(F)



**+40 265 264 817**

literă de cod	4.1/EN 388 + EN 13997					
Protecție la impact	<b>Nu se declară</b> 4.2.1/EN 388	nivelul 1 din EN 13594:2015 tabel 7 pentru zona .....				
<b>Comportare la foc</b>	<b>Nivel: 4</b> <b>5.1</b> / EN 407+ 3.3/EN 12477	- materialul nu picură. -stratul inferior al mânușii nu prezintă semne de topire, - Cusăturile rezistă la un timp de expunere la flacără de 15 s pe suprafața de încercare.				
Durată de persistență a flăcării, s		≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	-
Durată de incandescență reziduală, s		Fără cerință	≤ 120	≤ 25	≤ 5	-
Rezistență la căldură de contact - timp de prag s 15s pentru temperatură de contact specifică nivelului de performanță declarat, în °C	<b>Nivel: 2</b> <b>5.2</b> / EN 407+ 3.3/EN 12477	100°C	<b>250°C</b>	350°C	500°C	
Rezistență la căldură convectivă - Indice de transmisie a căldurii HTI	<b>Nivel: 3</b> <b>5.3</b> / EN 407+ 3.3/EN 12477	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18	
Rezistență la căldură radiantă - Indice de transfer de căldură $t_{24}$ , in s	<b>Nu se declară</b> <b>5.4</b> / EN 407	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95	
Rezistență la proiecții mici de metal lichid, număr de picături	<b>Nivel: 3</b> <b>5.5</b> / EN 407+ 3.3/EN 12477	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35	
Rezistență la proiecții mari de metal lichid (fontă), în g picăturile nu rămân pe epruvetă epruveta nu este perforată.	<b>Nu se declară</b> <b>5.6</b> / EN 407	≥ 30	≥ 60	≥ 120	≥ 200	
Dexteritate (diametrul cel mai mic al țigii care îndeplinește condițiile de încercare, mm)	<b>Nivel: 2</b> EN 420 + 3.3/EN 12477	11	<b>9,5</b>	8	6,5	5

Declarația de conformitate se poate descărca la adresa: <https://magazin.renania.ro/>

Orice alte informații se pot obține la adresa:

**Renania Trade S.R.L., str. Dezrobirii nr. 19, 540240 TG MURES, ROMANIA**



+40 265 264 817