

FISA TEHNICA

COD PRODUS : 1061



Descriere: manecute tricotate la masina, 100% Kevlar, cu deschidere pentru degetul mare. Lungime: 25 cm, 36 cm or 56 cm.

Categoria de protectie : categoria II

Domeniu de utilizare :manecute tricotate strat dublu din Kevlar 100%, rezistente la abraziune in mediu uscat, cu o rezistenta foarte buna la taiere si sfasiere. Nu se va utiliza in contact cu lichide. Manecutele nu vor fi utilizate in contact cu lame de mare viteza sau serate sau risc de prindere în părțile în miscare ale unui utilaj. Nu se vor utiliza in contact cu flacara deschisa. Nivelurile de protectie mentionate mai jos sunt masurate in zona antebratului manecutei.

Clasificarea finala nu reflecta neaparat performanta stratului exterior.

Nivelurile de performanta sunt aplicabile manecutelor in totalitate, incluzand toate straturile.

Nici un material utilizat in procesul de fabricatie nu este cunoscut sa fie daunator pentru utilizator.

Date tehnice:

Examenul de tip EU este executat de SATRA Technology Europe Ltd, Bracetown Business Park, Clonee, Dublin 15, D15 YN2P, Ireland

Tel: +353 (0) 1 437 2484, organism notificat nr. 2777 in conformitate cu Regulamentul EU 2016/425.

Testata in conformitate cu EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020 si EN ISO 21420: 2020

Rezultatele testelor mecanice in conformitate cu **EN 388:2016+A1:2018**

Date mecanice testate	Rezultat	Proprietati mecanice	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5
Rezistenta la abraziune	Nivel 1	Abraziune (Cicluri)	100	500	2000	8000	-
Rezistenta la taiere	Nivel 3	Taiere (index)	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
Rezistenta la sfasiere	Nivel 4	Sfasiere (Newton)	10	25	50	75	-
Rezistenta la perforare	Nivel 3	Perforare (Newton)	20	60	100	150	-

Rezistenta la taiere TDM in conformitate cu **EN388:2016+A1:2018**

Pentru amortizarea în timpul testului de rezistență la tăiere, rezultatele testului de tăiere (coupe) sunt doar orientative, în timp ce testul de rezistență la tăiere TDM este rezultatul de referință al performanței.

Rezistenta la taiere EN388:2016+A1:2018 TDM	Nivel	A	B	C	D	E	F
Rezultat- Nivel C	Forta in Newton	>2	>5	>10	>15	>22	>30

Test EN 407:2020		Test EN 407:2004		Rezultate masurate in :	Nivel			
Test	Resultat	Nr			1	2	3	4
Comportament la ardere	X	1	Durata flacarii	Secunde	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2
			Durata arderii	Secunde	infin	≤ 120	≤ 25	≤ 5
Caldura de contact	1	2	Caldura de contact	Temp. in °C dupa 15 sec	100	250	350	500
Caldura de convecție	X	3	Caldura de convecție	Secunde	≤ 4	≤ 7	≤ 10	≤ 18
Caldura radianta	X	4	Caldura radianta	Secunde	≤ 5	≤ 30	≤ 90	≤ 150
Stropi mici de metal topit	X	5	Stropi mici de metal topit	Numar de picaturi	≥ 5	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Cantitati mari de metal topit	X	6	Cantitati mari de metal topit	Grame	30	60	120	200



+40 265 264 817

EN 388:2016+A1:2018



1343C

EN 407:2020



X1XXXX

Rezultatele testului se aplică zonei brațului manșonului

Testat în conformitate cu EN 388: 2016 + A1: 2018, EN 407: 2020 și EN ISO 21420: 2020

X = nu a fost testat

Această pictogramă arată că produsul oferă protecție împotriva riscurilor mecanice și termice și este în conformitate cu standardele EN 388:2016:A1+2018 și EN 407:2020. Numerele indică nivelul de performanță.

Marcaj: Numele producătorului, număr model, mărime, marcaj CE, și pictograme relevante cu niveluri de performanță.

Nota: Rezultatele testărilor fizice pot fi de ajutor în selectarea manecutelor, totuși este responsabilitatea utilizatorului final și nu a producătorului să determine adecvarea mânușii la scopul preconizat.

Declarația de conformitate și instrucțiunile de utilizare se pot descărca la adresa: <https://magazin.renania.ro/>

Orice alte informații se pot obține la adresa:

Renania Trade S.R.L., str. Dezrobirii nr. 19, 540240 TG MURES , ROMANIA



+40 265 264 817