

**FISA TEHNICA**

**Mănuși de protecție împotriva riscurilor mecanice, Art. 1553 MAMUT**



**Descriere:** Mănuși cu cinci degete, căptușite în palma, cu manșetă aplicată prin coasere. Sunt confecționate din piele spalt bovine tăbăcite cu săruri de crom (degete, palmă, dosul falangelor unghiale, dublură articulație degete) în combinație cu țesătură textilă. Palma mănușii și degetele sunt dublate cu întăritura din piele spalt bovine, de culoare roșu. Mănușa este căptușită în palma cu tricot flausat. Manșeta este din țesătură textilă rigidizată prin cașerare și are marginea paspoalată cu bandă textilă. Culoare gri și roșu pentru piele și roșu pentru țesătură și manșetă. Lungimea: circa 260 mm. Mărime: 10.5.

**Performanțe:** Mănușile sunt proiectate astfel încât să respecte prevederile din Regulamentul (UE) 2016/425 și cerințele esențiale de securitate și sănătate corespunzătoare domeniului de utilizare preconizat. Sunt realizate din piei naturale. Materialele utilizate conțin săruri de crom în cantități în limitele specificate în standardele respectate.

Produsul a fost supus procedurii "examinare UE de tip" (modul B) prevăzută de art. 19 din Regulamentul (UE) 2016/425 pentru EIP de categoria II și descrisă în anexa V la Regulament, la Organismul de certificare notificat de Comisia Europeană (nr. de identificare 2756): din cadrul INCDPM „Alexandru Darabont-București, B-dul Ghencea nr. 35A, sector 6, București, România.

Performanțele produsului sunt în conformitate cu specificațiile standardelor:

- SR EN 388:2017 (EN 388:2016)
- SR EN 420+A1:2010 (EN 420:2003+A1:2009)

Nivelurile de performanță sunt conform tabelului următor:

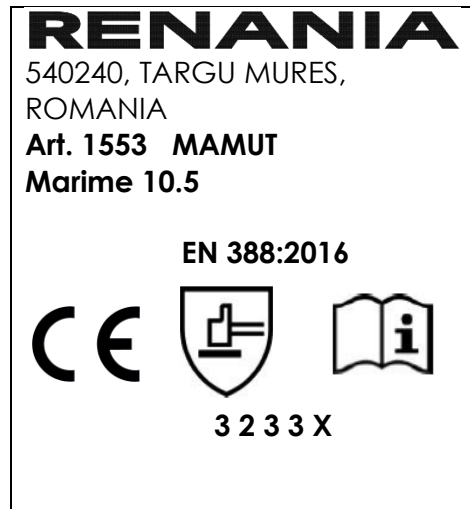
Caracteristică (unitate de măsură)	Nivel de performanță & Standard respectat	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5 sau mai mare	Standard de referință metodă
Dexteritate (diametru minim al tijei ce poate fi prinsă, mm)	Nivel: 1 5.2/EN 420	11	9,5	8	6,5	5	6.2/EN 420
- Rezistență la abraziune (număr de cicluri)	Nivel: 3 4.1/ EN 388:2016	100	500	2 000	8 000	-	6.1/EN 388
Rezistență la tăiere prin tranșare (Indice)	Nivel: 2 4.1/EN 388:2016	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	6.2/EN 388



•40 265 264 817

Rezistență la sfâșiere (N)	Nivel: 3 4.1/EN 388:2016	10	25	50	75	-	6.4/EN 388
Rezistență la perforare, N	Nivel: 3 4.1/EN 388:2016	20	60	100	150	-	6.5/EN 388
Rezistență la tăiere (N + literă de cod)	Nu se declară 4.1/EN 388	2 (A)	5(B)	10(C)	15(D)	22(E)	30(F) 6.3/EN 388 EN 13997
Protecție la impact (litera P, zonă)	Nu se declară 4.2.1/EN 388:2016	nivelul 1 din EN 13594:2015 tabel 7 pentru zona specificată					6.9/EN 13594:2015

Semnificația marcajelor de pe eticheta/etichetele cusută(e): identificare producător + identificare model + marcaj de conformitate european + mărime + cod lot de fabricație + luna/an fabricație + pictograma corespunzătoare protecției împotriva riscurilor mecanice + codul standardului respectat, EN 388:2016 + cifre indicând, în ordine, nivelul de performanță pentru: rezistența la abraziune, tăiere cu lama, sfâșiere, perforare + litera cod aplicabilă pentru rezistență la tăiere prin metoda EN 13997 + dacă e cazul, opțional, litera P pentru rezistență la impact; X semnifică că nu s-a efectuat încercarea, iar "0" că la încercare se obțin valori sub nivelul 1, deci nu asigură protecție.



Atenționări și avertismente la utilizarea ca mănuși de protecție împotriva riscurilor mecanice, conform EN 388.

- Nu au fost conduse încercări într-un mediu diferit de cele standardizate
- Mănușile sunt constituite din două sau mai multe straturi, iar clasificarea globală nu reflectă neapărat performanța stratului exterior.
- Mănușile asigură protecție împotriva riscurilor mecanice limitată numai la zona palmei.
- Mănușile prezintă o rezistență mare la sfâșiere și nu se recomandă purtarea lor atunci când există un risc de apucare de organe de mașini în mișcare.

Declarația de conformitate EU se poate găsi la adresa: <https://www.renania.ro/>



•40 265 264 817